

پری فزیبلٹی تحقیق

(ٹشو پیپر مینوفیکچرنگ یونٹ)

(Tissue Paper Manufacturing Unit)



سماں اینڈ میڈیم اسٹرپرائزڈ و پلپمنٹ اتھارٹی (سمیدا)

وزارت صنعت و پیداوار

حکومت پاکستان

www.smeda.org.pk

ہیڈ آفس

فورٹھ فلور، بلڈنگ نمبر 3، ایوان اقبال کمپلکس، امجدن روڈ، لاہور

فون 92 42 111 111 456

فیکس 92 42 36304926-7

helpdesk@smeda.org.pk

ریجنل آفس بلوچستان

بگنر: A-15 چن ہاؤسنگ سینم، ایئر پورٹ روڈ، کوئٹہ

تلی فون (081) 831623, 831702

فیکس نمبر: (081) 831922

helpdesk-qta@smeda.org.pk

ریجنل آفس خیبر پختونخوا

گراڈنڈ فلور، ایسٹ لائف بلڈنگ، دی مال، پشاور

تلی فون: (091) 9213046-47

فیکس نمبر: (091) 286908

helpdesk-pew@smeda.org.pk

ریجنل آفس سندھ

فلور 5، بحریہ کمپلکس 2، بیہنی خان روڈ، کراچی

تلی فون: (021) 111-111-456

فیکس نمبر: (021) 5610572

helpdesk-khi@smeda.org.pk

ریجنل آفس پنجاب

فلور 3، بلڈنگ نمبر 3، ایوان اقبال کمپلکس، امجدن روڈ، لاہور

تلی فون: (042) 111-111-456

فیکس نمبر: (0423) 36304926-7

helpdesk.punjab@smeda.org.pk

فروری 2021

صفہ نمبر	فہرست عنوانات	نمبر شمار
3	اخہار لائق	1
3	اجمالی جائزہ	2
4	سمیڈ اک تعارف	3
4	دستاویز کا مقصد	4
4	کاروبار و منصوبے کا مختصر بیان	5
5	پیداواری گردش عمل	5.1
6	ابتدائی اور عملی استعداد	5.2
6	انہائی قابل توجہ امور	6
6	جغرافیائی لحاظ سے سرمایہ کاری کے موقع	7
6	مکنہ ہدف والے صارفین / مارکیٹ	8
7	منصوبے کی کل لاغت کا خلاصہ	9
7	منصوبے کی معاشری کیفیت	9.1
8	کاروبار کی کل لاغت	9.2
9	درکار زمین	9.3
9	درکار مشینری اور آلات	9.4
10	درکار فرنچر اور پچھر	9.5
10	درکار دفتری آلات	9.6
11	درکار دفتری گاڑیاں	9.7
11	درکار خام مال	9.8
11	درکار افرادی قوت	9.9
12	بیویلیٹیز اور دیگر لاجتیں	9.10
12	متومع آمدن	9.11
12	ماہرین و مشیران	10
13	کار آمد روابط	11
14	ضمیمه جات	12
14	آمدن کا گوشوارہ (اکم سیٹنٹ)	12.1
15	اٹاٹوں اور واجبات کا گوشوارہ (میلس شیٹ)	12.2
16	گردش نقد کا گوشوارہ (کیش فلو سیٹنٹ)	12.3
17	مشینری کی تفصیلات	12.4
19	کلیدی مفروضے	13

گے۔ یہ یونٹ 125 کلوگرام فی گھنٹہ کا غذ کے گودے (Paper Pulp) کو پر اس کر کے 135 گرام وزن کے 926 سینٹرڈ ٹشوپ پر باکس تیار کر سکے گا۔ تجویز کردہ یونٹ ٹشوپ پر بنانے کے لئے مارکیٹ میں آسانی سے دستیاب خام مال خریدے گا۔ کل پیداوار کا 4 فیصد زیاد سمجھا جاتا ہے اور یہ ٹشوپ پر بنانے کے عمل میں عام ہے۔ پہلے سال میں پیداوار 2.222 ملین ڈبے ہو گی۔ پیچنگ کی ساری سروں کو باہر سے (Outsourced) حاصل کیا جائے گا۔ مجوزہ منصوبے کے لئے موزوں لوکیشن پاکستان بھر میں کوئی بھی بڑا صنعتی شہر ہے، تاہم، یہ دیگر علاقوں میں بھی قائم کیا جاسکتا ہے جہاں درکار بنا دی افراست کچھ سپورٹ ملکیت فرض کی گئی ہے۔

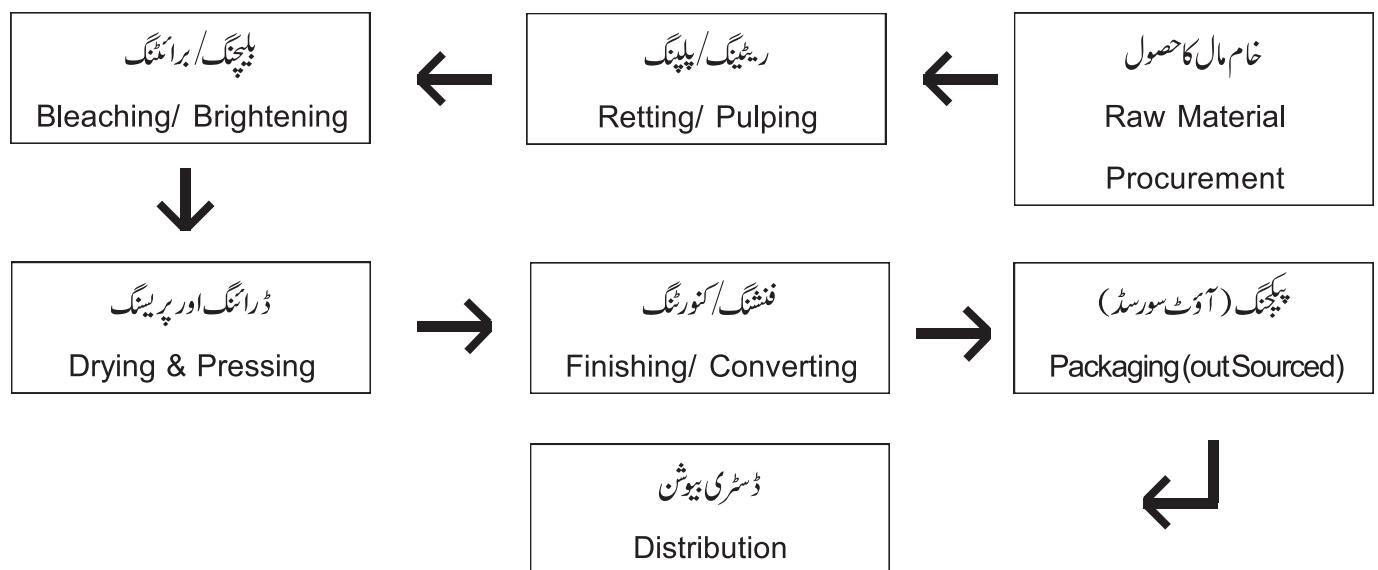
5.1۔ پیداواری گردش عمل (Production Process Flow)

ٹشوپ پری فریبٹی ٹکنالوگ یونٹ کا پیداواری گردش عمل مارکیٹ سے فابرک کے گودے (Fiber Pulp) کی خریداری سے شروع ہوتا ہے جس کے بعد اسے نرم اور سیدھا کرنے کے لئے پانی اور کیمیکلز کے ساتھ ملایا جاتا ہے۔ تیار شدہ گودے کو پھر یکساں طور پر (Uniformly) اور متواتر (Consistently) تیز رفتار حرکت پر بیٹھوں پر انٹڈیا جاتا ہے جو انتہائی مسامدار مواد (Skilled Labour) اور منڈیوں تک آسان رسمائی حاصل ہو۔ اس منصوبے میں کاروبار کی قانونی حیثیت فردا واحد کی ملکیت فرض کی گئی ہے۔

اس کے بعد فیبر (Fabric) کو ایک بڑے گرم روگیس بوالر (Gas Boiler) میں منتقل کیا جاتا ہے جس کی حرارت فیبر کو تو قریباً فوری طور پر خشک کر دیتی ہے اور اسے ٹشوپ پر میں تبدیل کر دیتی ہے۔ اس کے بعد اسے ایک مرکزی حصہ (Core) میں منتقل کر کے ایک بڑے قطر کا روپ بنایا جاتا ہے، روپ کی رفتار کو ایڈ جسٹ کرنے سے ٹشوپ مٹا یا پتلا کیا جاسکتا ہے۔ ٹشوپ کی پروتوں کو تقسیم کیا جاتا ہے اور ایک ابھرے ہوئے روپ سے گزرتا ہے جو آرائشی خاکے (Decorative Pattern) بنانے کے لئے ٹشوپ کو نرم کرتا ہے۔ پروتوں کو ہٹا کر گلوکے ساتھ پکڑا جاتا ہے اور ڈاکٹر بلید کے ذریعے سوراخ کیا جاتا ہے، جس سے شیٹس (Sheets) آسانی سے الگ ہو جاتی ہیں۔

اس کے بعد ٹشوپ کیا تو چھپی سطحوں (Flat Surfaces) میں بنایا جاسکتا ہے یا گنے کی ٹیوب کے گرد سلنڈر نما روپ (Cylindrical Roll) بنانے کے لئے لپیٹا جاتا ہے۔ بہت سے مختلف روپ سائز اور شیٹس و اسٹنڈ میشین پر تیار کئے جاتے ہیں اور پھر ایک بڑے گھونٹے والے ڈاکٹر بلید سسٹم کے ذریعے علیحدہ علیحدہ روپ میں کاٹتے ہیں۔

فگر نمبر 1: ٹیفلون ٹیپ کا پیداواری گردش عمل



قرض: ذاتی سرمایہ کے لئے مالیاتی مفروضات نیچے فراہم کئے گئے ہیں:

جدول نمبر 4.1 : قرض: ذاتی سرمایہ کے لئے مالیاتی مفروضات

تفصیلات	مندرجات
50 فیصد	قرض
50 فیصد	ذاتی سرمایہ
12 فیصد	قرض پر شرح منافع
5 سال	قرض کی مدت
Semi-Annual	قرض کی ادائیگی کی اقساط / سال

100 فیصد ذاتی سرمایہ کی بنیاد پر کاروباری ماؤل کے متعلق آمدن کا گوشوارہ (ائکم ٹائمٹ) ، اثانوں اور واجبات کا گوشوارہ (بلنس شیٹ) اور گردش نقد کا گوشوارہ (کیش فوٹھٹ) ضمیمہ جات کے طور پر لاف کی گئی ہیں۔

9.2۔ کل لاغت کاروبار (Project Cost)

تجویز کردہ کاروبار کے عمل کے لئے مندرجہ ذیل جدول میں درکار مستقل اور گردشی سرمایہ کی نشاندہی کی گئی ہے:

جدول نمبر 5 : کل لاغت کاروبار (Project Cost)

رقم (روپے)	مندرجات
	مستقل لاغت
12,000,000	زمین
32,855,500	بلڈنگ / انفراسٹرکچر
23,395,666	مشینی اور آلات
5,257,561	قبل از پیداوار لاغت
2,654,207	دفتری گاڑیاں
1,515,200	فرنجچر اور چکر ز
642,200	دفتری آلات
50,000	لیگل لائسنسنگ اور ٹریننگ کی لگتیں
78,370,334	کل مستقل لاغت
	گردشی سرمایہ
3,061,575	نقد
2,730,279	خام مال انویٹری
911,746	پیشہ انشورنس کی ادائیگی
18,353	آلات کے سپیئر پارٹس کی انویٹری
6,721,953	کل گردشی سرمایہ
85,092,287	کل لاغت منصوبہ

9.3 درکارز مین اور بلڈنگ (Land and Building Requirement)

تجویز کردہ مینوپیکچر نگ یونٹ کو قائم کرنے کے لئے تقریباً 4 کنال زمین درکار ہوگی۔ یہ تجویز کیا جاتا ہے کہ درکارز مین شناخت کئے گئے شہر کے صنعتی اسٹیشن میں حاصل کی جائے۔ زمین کی لاگت کا تخمینہ 3.0 ملین روپے فی کنال لگایا گیا ہے۔

منصوبے کی بنیادی ڈھانچے کی ضروریات بنیادی طور پر بینمنٹ بلڈنگ کی تعمیر، ویز رہاؤس اور سٹور، پلانٹ ایریا، اسپکشن ایریا، الیکٹرک روم اور دیگر سہولیات پر مشتمل ہوں گی۔ مجوزہ پونٹ کے لئے بلڈنگ کی تعمیر کی لاگت مندرجہ ذیل جدول میں فراہم کی گئی ہے:

جدول نمبر 6 : درکارز مین اور بلڈنگ (Land and Building Requirement)

مندرجات	تخمینہ شدہ رقبہ (مرلٹ فٹ)	لاگت یونٹ (روپے)	کل لاگت (روپے)
ویز رہاؤس اور سٹور	6,700	2,500	3,125,000
پلانٹ ایریا	4,350	2,000	8,700,000
پیومنٹ / ڈرائیوے	1,575	2,000	2,000,000
گراونڈز	1,350	2,000	13,400,000
مینجنمنٹ بلڈنگ	1,250	2,500	2,250,000
اسپکشن ایریا	1,000	2,500	1,687,500
کینٹیڈیا	900	400	630,000
مسجد	675	2,500	200,000
الیکٹرک روم	80	100	135,000
بیرونی دیوار اور مرکزی دروازہ	560	1,300	728,000
کل رقبہ			32,855,500

9.4 درکار مشینری اور آلات (Machinery and Equipment Requirement)

مجوزہ منصوبہ کے لئے درکار مشینری اور آلات کی تفصیل نیچے جدول میں فراہم کی گئی ہے:

جدول نمبر 7: درکار مشینری اور آلات (Machinery and Equipment Requirement)

مندرجات	تعداد	لاگت یونٹ (روپے)	کل لاگت (روپے)
* پلانٹ اور مشینری کی لاگت	1 سیٹ	10,730,650	10,730,650
کشمکشیوٹی، سیلز لیکس، کلیئرنس چارجز		6,641,116	
(200KVA) جزیئر	1	4,095,000	4,095,000
(200KVA) ٹرانسفارمر	1	965,000	965,000
انسٹالیشن کی لاگت	1	500,000	500,000
سٹاکر	4	58,000	232,000
انٹسٹریل ایگزاسٹ فیز	6	38,650	231,900
کل			23,395,666

مشینی کی تفصیل ضمیمہ 12.4 میں فراہم کی گئی ہے۔

9.5۔ درکار فرنچیچر اور فکسچر (Furniture and Fixture Requirement)

منصوبہ کے لئے درکار فرنچیچر اور فکسچر زکی تفصیلات نیچے فراہم کی گئی ہیں:

جدول نمبر 8 : درکار فرنچیچر اور فکسچر (Furniture and Fixture Requirement)

مندرجات	تعداد	لاگت یونٹ (روپے)	کل لاگت (روپے)
الیکٹرک واٹر نگ اور لامپنگ		500,000	500,000
ایئر کنڈیشنر ز (1.5 ان سپلٹ)	3	80,500	241,500
میز	12	20,000	240,000
بیٹھنے کے لئے کرسیاں	25	8,944	223,600
فینیز	18	4,500	81,000
کارپیٹنگ	50 مریخ فٹ	1,250	62,500
گیست چیرز	10	5,800	58,000
DB's اور الیکٹرک واٹر نگ	1	35,000	35,000
ٹیوب لائٹس	42	800	33,600
صوفہ سیٹ	1	25,000	25,000
ایگر اسٹ فینیز	5	3,000	15,000
کل			1,515,200

9.6۔ درکار دفتری آلات (Office Equipment Requirement)

منصوبہ کے لئے مندرجہ ذیل دفتری آلات درکار ہوں گے:

جدول نمبر 9 : درکار دفتری آلات (Office Equipment Requirement)

مندرجات	تعداد	لاگت یونٹ (روپے)	کل لاگت (روپے)
لیپ ٹاپ	5	60,500	302,500
واٹر کولر	2	45,000	90,000
سٹاف کے لئے کمپیوٹر	6	15,000	90,000
فریچ	1	51,500	51,500
آگ بھانے والا آلہ	5	9,000	45,000
LED میٹنگ روم کے لئے	1	32,500	32,500
کمپیوٹر پرنسٹر	1	16,000	16,000
ماگنیکرو یو ااؤن	1	7,500	7,500
ٹیلی فونز	6	1,200	7,200
کل			462,200

9.7 درکار دفتری گاڑیاں (Office Vehicles Requirement)

اس پری فرنیبلی تحقیق میں مارکیٹ میں ٹشوپ پری فرنیبلی کی ترسیل کے لئے ایک گاڑی 2,576,307 روپے اور معمول کے کاموں کے لئے ایک بائیک 77,900 روپے کی خریدی جائیں گی۔

9.8 درکار خام مال (Raw Material Requirement)

ٹشوپ پری فرنیبلی تحقیق کے لئے درکار بنیادی خام مال فابر پلپ (Fiber Pulp) ہے۔ ٹشوپ پری فرنیبلی کے لئے درکار خام مال کی تفصیلات مندرجہ ذیل ہیں:

(Raw Material Requirement) جدول نمبر 10: درکار خام مال

لاغت (روپے / کلوگرام)	مندرجات
274	فابر پلپ (Fiber Pulp)
98	کیمیکلز (پی ای اور ڈائیز) (Chemicals- P.E.O and dyes)

9.9 درکار افرادی قوت (Human Resource Requirement)

ٹشوپ پری فرنیبلی یونٹ کے امور کو با آسانی چلانے کے لئے درکار افرادی قوت کی تفصیلات، ملازمین کی تعداد اور ماہانہ تنخوا ہوں کے ساتھ ذیل میں تجویز کی گئی ہے:

(Human Resource Requirement) جدول نمبر 11 : درکار افرادی قوت

ماہانہ تنخواہ فی ملازم (روپے)	ملازمین کی تعداد	مندرجات
150,000	1	سی ای او
60,000	1	پروڈکشن میجر
60,000	1	فناں میجر
50,000	1	مارکیٹنگ / سیلز میجر
40,000	1	پروکیور منٹ میجر
35,000	2	پروڈکشن سپروائزر
30,000	1	ایڈمن / آئی ٹی میجر
30,000	1	نیچر
25,000	1	سیلز آفیسر
25,000	2	اکاؤنٹ آفیسر
20,000	4	سکیورٹی گارڈ
20,000	2	آفس بوائے
20,000	20	ڈیلی ویجیر
20,000	1	ڈرائیور
20,000	1	الیکٹریشن
کل		

افرادی قوت کا حساب کتاب 2 شفتوں کی بنیاد پر لگایا گیا ہے۔

یہ فرض کیا گیا ہے کہ ٹشوپ پر مینو فیکچر نگ کے کاروبار کے متعلق مالک کے پاس پہلے سے موجود تجربہ یا علم ہونا چاہیے۔ تمام ملازم میں کی تجوہ ہوں میں 10 فیصد سالانہ اضافہ کا تخمینہ لگایا گیا ہے۔

9.10۔ یوٹیلٹیز اور دیگر لاگتیں (Utilities and Other Costs)

اس منصوبہ میں برادشت کی جانے والی اہم ترین لاگت بھلی کے اخراجات ہیں؛ بھلی کے سالانہ اخراجات کا تخمینہ 8.567 ملین روپے لگایا گیا ہے۔ اس منصوبہ کو مارکینگ اور تشویری سرگرمیاں بھی درکار ہوں گی؛ جس کے لئے 1 سال میں تقریباً 9.030 ملین روپے خرچ کئے جائیں گے۔ اسی طرح عمل کے پہلے سال کے دوران، نقل و حمل اور دفتری اخراجات کا تخمینہ 0.266 ملین روپے اور 333 روپے بالترتیب لگایا گیا ہے۔ مشینری کی دیکھ بھال کی لاگت 0.881 روپے فرض کی گئی ہے۔

9.11۔ متوقع آمدن (Revenue Generation)

50 فیصد قابل عمل استعداد کی بنیاد پر عمل کے پہلے سال کے دوران آمدنی کی تفصیل نیچے جدول میں فراہم کی گئی ہے:

جدول نمبر 12 : متوقع آمدن (پہلے سال) (Year 1) (Revenue Generation)

مندرجات	قیمت فی یونٹ	تعداد پیداوار	تعداد فروخت	کل آمدنی (روپے)
ٹشوکے ڈبوں کی پیداوار	83	2,222,222	2,175,926	180,601,834

10۔ ماہرین و مشیران (Contact Details)

محوزہ منصوبہ میں ممکنہ سرمایہ کاروں کی سہولت کے لئے پرائیویٹ سیکٹر میں خدمات فراہم کرنے والوں سے روابط کے لئے تفصیلات ذیل میں فراہم کی گئی ہیں:

سپلائر کا نام	سپلائر کی قسم	پتہ	فون نمبر
کن یا نگ ٹی شفتو پیپر مینگ مشینری کمپنی لمیٹڈ	پلانٹ اور مشینری	شلنگن ان ولچ، بائی زیانگ ٹاؤن، کن یا نگ ٹی، ہن پراوس، چائنہ	+86-391-5939222

11۔ کارآمد روابط (Useful Web Links)

www.smeda.org.pk	سماں اینڈ میڈیم ائٹر پرائز ڈولپمنٹ اتھارٹی (سیڈا)
www.pakistan.gov.pk	گورنمنٹ آف پاکستان
www.moip.gov.pk	منسٹری آف انڈسٹریز اینڈ پرووڈکشن
www.punjab.gov.pk	گورنمنٹ آف پنجاب
www.sindh.gov.pk	گورنمنٹ آف سندھ
www.khyberpakhtunkhwa.gov.pk	گورنمنٹ آف خیبر پختونخوا
www.balochistan.gov.pk	گورنمنٹ آف بلوچستان
www.gilgitbaltistan.gov.pk	گورنمنٹ آف گلگت بلتستان
www.ajk.gov.pk	گورنمنٹ آف آزاد جموں کشمیر
www.secp.gov.pk	سکیورٹی اینڈ ایکس چنج کمیشن آف پاکستان (ایس ای سی پی)
www.sbp.org.pk	سٹیٹ بینک آف پاکستان
www.tdap.gov.pk	ٹریڈ ڈولپمنٹ اتھارٹی آف پاکستان (ٹی ڈی اے پی)
www.tevta.org	ٹیکنیکل ایجوکیشن اینڈ ویکشن ٹریننگ اتھارٹی (ٹی ای وی ٹی اے)
www.ssic.gos.pk	سندھ سماں انڈسٹریز کارپوریشن
www.appma.com.pk	آل پاکستان پیپر مرجنٹس ایسوی ایشن (اے پی پی ایم اے)

12.4۔ مشینری کی تفصیلات

درکار تعداد	مندرجات
1	سلنڈر مولڈ سیکشن (Cylinder Mould Section)
1	ڈرائیر سیکشن (Dryer Section)
1	پوپ ریل سیکشن (Pope Reel Section)
1	مرکزی مشین ایکٹر کے ساتھ (Main Machine with Electric Motor)
1	رولنگ پیپر سیکشن ایکٹر کے ساتھ (Rolling Paper Section with Electric Motor)
1	ہائی کنسٹنسی پلپر (High Consistency Pulper)
1	واکنرینگ سکرین (Vibrating Screen)
1	ڈسکس ریفارنر (Discs Refiner)
2	ٹھرستر (Thruster)
2	بلچنگ ایکوپنٹ (Bleaching Equipment)
1	پلپ پمپ (6 اینچ) (Pulp Pump) (6 Inch)
4	پلپ پمپ (4 اینچ) (Pulp Pump) (4 Inch)
1	پلپ پمپ (3 اینچ) (Pulp Pump) (3 Inch)
4	ڈسینڈر (Desander)
2	ہوریزنتل میکس (Horizontal Mixer)
1	وکیوم پمپ (Vacuum Pump)
3	سکشن بکس (Suction Box)
1	سینٹری فیوکل سکرین مشین (Centrifugal Screen Machine)
2	انکلینڈ سکرین (Inclined Screen)
1	اکسیل فلووین (Axial-Flow Fan)
1	ڈرائیر کا گیڑا سسٹم (ڈبل ڈیک) (Exhaust Hood of Dryer) (Double Deck)
1	ایئر کمپرسر (Air Compressor)
1	گیس بوالر (Gas Boiler)
	پیپر کنورٹ مشین (بعد موتھ) (Paper Convert Machine) (Include Motor)
1	ٹشٹوپ پر سلینٹنگ ریوانسٹنگ مشین (Tissue Paper Slitting Rewinding Machine)
1	فیصل ٹشٹوپ پر مشین (Facial Tissue Paper Machine)
1	فیصل ٹشٹوپ پر پکنگ مشین (پلاسٹک بیگ کیلئے) (Facial Tissue Paper Packing Machine for Plastic Bag)

13۔ کلیدی مفروضے (Key Assumptions)**(Operating Cost Assumptions) 13.1**

تفصیلات	مندرجات
10 فیصد انتظامی اخراجات کا	انتظامی بہبود کے اخراجات
5 فیصد انتظامی اخراجات کا	سفری اخراجات
4 فیصد انتظامی اخراجات کا	نقل و حمل کے اخراجات
35 فیصد گاڑی کی لاگت کا	گاڑیوں کی دیکھ بھال کے اخراجات
5 فیصد انتظامی اخراجات کا	دفتری اخراجات
5 فیصد آمدنی کا	تشہیری اخراجات
0.5 فیصد آمدنی کا	پروفیشنل فیس (لیگل، آڈٹ، کنسٹرکٹر، وغیرہ)
2 فیصد آمدنی کا	ناقابل وصول اخراجات
20 روپے / KWH	بھلی کی قیمت (انڈسٹریل)
48 گھنٹہ	ڈیزل کی کھپت (لیٹر)
107 روپے / لیٹر	ڈیزل کی قیمت
402,000 روپے	واپڈا سکیورٹی ڈیپارٹ (2,010 روپے / KWH)
2,555,561 روپے	SNGPL سکیورٹی ڈیپارٹ
200,000 روپے	واپڈا کنشن چارجز
200,000 روپے	SNGPL کنکشن چارجز
50,000 روپے	واپڈا کنشن چارجز
50,000 روپے	مصنوعات کو رجسٹر ڈکروانے کی لاگت
لائن سٹریٹ	فرسودگی کا طریقہ کار
10 فیصد	فرسودگی کی شرح
10 فیصد	مہنگائی کی شرح
5 فیصد	دفتری آلات کی قیمت میں اضافہ کی شرح
10 فیصد	دفتری گاڑیوں کی قیمت میں اضافہ کی شرح

13.2۔ پیداواری لاگت کے مفروضات (Production Cost Assumptions)

تفصیلات	مندرجات
فابرپلپ: 36.99 روپے کمیکل: 13.23 روپے زیاب: 2.01 روپے کل: 52.23 روپے	خام مال (135 گرام ڈبہ کے لئے)
8 روپے فی ڈبہ	پیچنگ
2.30 روپے فی ڈبہ	ڈائریکٹ گیس
5.0 فیصد	فروخت کی جانے والی اشیاء کی لاگت میں اضافہ کی شرح
16	کام کے گھنٹے / دن
8	ٹھنڈ کا دورانیہ (گھنٹے)
300	قابل عمل دن / سال

13.3۔ آمدنی کے مفروضات (Revenue Assumptions)

تفصیلات	مندرجات
4,444,444	پیداواری استعداد فی سال (ڈبوں کی تعداد)
50 فیصد	پیداواری استعداد پہلے سال میں
5 فیصد	پیداوار میں اضافہ کی شرح فی سال
90 فیصد	زیادہ سے زیادہ قابل عمل استعداد
10 فیصد	قیمت فروخت میں اضافہ کی شرح